



サミット-メタル

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応する事が可能です。

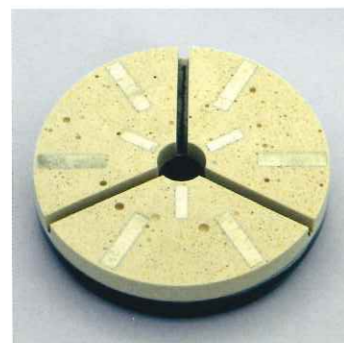
- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:100、125、150、175、200、250、300、325mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 硬度:(硬)A4、A5、A6(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



サミット-メタル(Rタイプ)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。サミット-メタルのチップ間を樹脂で埋め込みました。研磨作業時の被削材の欠けを抑える効果があります。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:100、125、150、175、200、250mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 硬度:(硬)A4、A5、A6(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



サミット-メタルLT

水垂れやこづらなどの細い面の荒削り工程で使用する専用工具です。工具の端が石面から常時はみ出した状態で使っても異常に摩耗しない対摩耗設計になっています。

- 品種:メタルダイヤモンド
 - 適用機械:石材加工機
 - 加工方式:湿式
 - 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
 - 外径:150mm
 - 粒度:80
 - 基盤:ペーク盤
 - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※水垂れ、こづら等細い面専用 Rタイプのみ



ケンマ 96

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する切れ味重視の工具です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:200、250mm
- 粒度:50、60、80、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

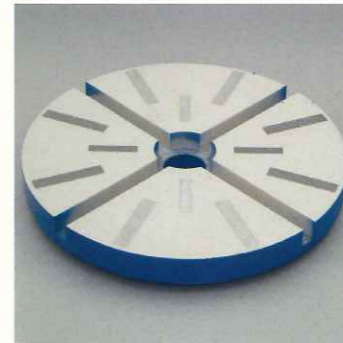


ラスティ-3

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するコストパフォーマンスの優れた工具です。切れ味重視で、低い加圧や硬い石材の加工に適しています。独自のチップ配列・樹脂フレーム形状によりRタイプのような接地感が得られ、加工材からのチップ脱落を防止します。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。

- 品種:メタルダイヤモンド
 - 適用機械:石材加工機
 - 加工方式:湿式
 - 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
 - 外径:上記の表を参照ください
 - 粒度:上記の表を参照ください
 - 硬度:上記の表を参照ください
- ※機械への取り付けには専用アルミ盤が必要です。(P.231に掲載) アルミ盤は繰り返しご使用いただけます。
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

外径	硬度	粒度			
		60	80	200	400
150mm (6インチ)	G50				
	G60				
200mm (8インチ)	G40	50	60	80	
	G50	50	60	80	200
	G60				200
250mm (10インチ)	G40			80	
	G50	50	60	80	200
	G60				200



ケンマエイト

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。優れた切れ味が持続し、チップ面が樹脂埋めタイプなので研磨時の安定性に優れており、加工材からチップが脱落することも防止します。基盤はアルミ盤を採用しているので軽量化が図られています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:125、150、200、250mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



ミニケンマ(メタル)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作る事ができると共に、加工材からチップが脱落する事を防止します。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:125mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください